

TEST活性炭型号

发布日期: 2025-09-21

凭借百年的活性炭研发、制造和销售经验，Cabot Norit公司采用多种原材料(煤质、木质、椰壳、橄榄核等)，使用不同生产工艺(物理法活化、化学法活化、浸渍配方处理)，生产出超过150种不同性能的活性炭，广泛应用于天然气开采、石油炼化、精细化工、催化剂、制药、食品饮料、汽车、黄金提炼、水和气体处理等领域。

与其它活性炭制造商相比，Cabot

Norit公司提供更广阔、更个性化的活性炭选择，包括粉末炭、颗粒炭、柱状炭、煤质炭、木质炭、椰壳炭、浸渍炭等多种产品类型。同时我们的工厂有丰富的经验控制活性炭的吸附性能、孔径分布、粒径分布和纯度，为客户提供定制化的产品，使活性炭与客户工厂设施完美匹配，提高生产运营效率，提升产品品质。

Cabot Norit 超纯度活性炭，CASP, CGSP, GBSP, CASPF, CAP SUPER, CGP SUPER，TEST活性炭型号

卡博特诺芮特诺芮特为满足您的净化目的提供**合适的产品，改善产品质量的同时保证生产效率。卡博特诺芮特就是安全和质量始终如一的代名词。事实上，卡博特活性炭诺芮特Norit SUPRA EUR，我们的活性炭在安全和质量上的声誉，是有口皆碑的，这个历史已经保持了长达90年，卡博特活性炭诺芮特Norit SUPRA EUR，我们的信誉是由一个事实保证：我们所有的的生产和再生设备都是经过ISO认证的品质保证已经深深地烙在生产和处理工艺的每一个环节从原材料的采集到安全的活化方式，到产品的交付到使用。如果您看到有“安全”两个字，那就意味着诺芮特食品级的产品，卡博特活性炭诺芮特Norit SUPRA EUR，通过了**严格的美国食品化学法典，同时如同食品行业，诺芮特也采用HACCP(危害分析和关键环节控制点)控制产品安全诺芮特的HACCP的原则是生产供应食品级活性炭。诺芮特活性炭产品的原材料全部为植物来源。卡博特诺芮特**着安全和质量的持续稳定性。我们的活性炭在质量和安全上有着良好的信誉，这可以追溯到85年以前。良好的信誉使我们在世界范围内的所有生产工厂以及再生工厂均获得了50国际认证证书。质量保证是建立在严格的生产工艺和处理控制上，无论从原料上，到活化的安全方式，到产品的运输和计量，TEST活性炭型号高纯度药典级的粉末活性炭—NORIT® B TEST EUR 和 NORIT® A SUPRA EUR，用于制作高性能伤口敷贴产品。

气体脱硫（保护贵金属催化剂）

石油炼化领域，天然气、合成气、乙烯等原料常用于生产很多化工产品(例如氨、甲醇、环氧乙烷等)，这些原料气中可能含有有害硫化合物(例如硫化氢)。鉴于贵金属催化剂极易遭受硫中毒，通常反应装置对进料硫含量(硫化氢)有严格地要求，一旦硫含量超标，将导致催化剂不可逆性中毒，因此需要对进料采用活性炭净化处理，以去除低浓度的硫化氢或其他低分子量硫化物，防止催化剂失活和寿命缩短。

NORIT® RGM3和NORIT® ROZ3适用于天然气、乙烯等进料的精脱硫处理，具有极高的硫化氢吸附容量和去除效率，吸附后活性炭床出口的含硫量低于0.1ppmv。

NORIT® GL 35

一种粉状活性炭，设计用于在废物焚烧炉和钢铁厂的标准操作条件下去除二恶英。

NORIT® GL 50

一种蒸汽法粉状活性炭，具有较强的二恶英和汞吸附性能，用作工业化学品处理中的基准。

NORIT® GL 90

非浸渍高活性粉状活性炭产品，具有出色的二恶英和汞吸附能力，适于较高温度下的严苛操作条件。

NORIT® KB-EV SUPRA

一种活性炭，可提供葡萄酒和果汁脱色通常所需的极高脱色率以及极低的炭投加率。Norit KB-EV SUPRA 符合 Halal 和 Kosher 认证要求。

NORIT® KB-EVN

吸附能力和过滤特性出色的化学法活性炭，适于对食品和饮料行业中着色性强并/或起泡的液体

进行提纯。

NORIT® KB-EVN

A chemical activated carbon that can be

used to remove dark and medium colors in cane and liquid sugar applications.

This is a neutralized product with a pH of 6-8.

PETRODARCO® MS 活性炭专为天然气凝析油净化而制造，兼具中孔和大孔结构，能够吸附高分子量的沥青质等杂质。

HYDRODARCO® 3000

通过对褐煤进行蒸汽活化而制成的经过酸洗的颗粒活性炭。它的孔径分布***，孔隙体积较大，因此对于饮用水中的溶解性有机物容量较高，并能快速吸附。

HYDRODARCO® 4000

通过对褐煤进行蒸汽活化而制成的经过酸洗的颗粒活性炭。它的孔径分布***，孔隙体积较大，因此对于饮用水中的溶解性有机物容量较高，并能快速吸附。

HYDRODARCO® 820

通过对褐煤进行蒸汽活化而制成的经过酸洗的颗粒活性炭。这款 8x20 目产品设计用于深层过滤，可吸附饮用水中的嗅味、颜色和有毒有机化合物。

NORIT® AQUARIUM CARBON 3-6

为水族馆和鱼塘应用而开发的颗粒活性炭。它具有出色的吸附性能，能够去除水中的颜色、异味、药物残料和有毒有机物。

NORIT® CN5-20

以可再生原材料为来源的 10x35 目粒状化学法活性炭，设计用于汽油汽车的蒸发排放控制。

NORIT® B TEST EUR □ NORIT® B TEST USP□NORIT® B SUPRA EUR和NORIT® E SUPRA USP用来生产活性炭胶囊片剂或悬混液□TEST活性炭型号

DARCO® G-60 纯度高、吸附能力出色，因此非常适于处理精细化学品和药物中间体□TEST活

活性炭型号

我们的活性炭产品可以有效去除水、空气、食品和饮料、药物等产品中的污染物及其他杂质。作为***活性炭领域的全球***，我们研究、开发、制造和销售用于范围越来越广的环境、健康、安全和工业应用的***活性炭。凭借超过90年的创新产品开发历史，我们通过采用各种原料设计而成的150多种不同的活性炭配方生产多样化的产品。我们提供多种行业**的活性炭解决方案，每种解决方案都有各自的用途和应用，分为三个主要的产品类别：粉状活性炭(PAC)粒状活性炭(GAC)柱状活性炭我们提供与活性炭产品配套的现场系统和服务以及活化解决方案来满足您的特定需求。我们的活性炭产品也在工业过程中用作着色剂、载体或催化剂，在大多数应用中，孔径分布非常重要。活性炭，也称为活性木炭，是经过处理的碳的一种形式，处理的目的是在碳原子之间形成数百万的微小孔隙，从而使比表面积大幅增加。活性炭的巨大比表面积使这一材料适合进行吸附，通过吸附过程可将杂质从液体、蒸气或气体中去除。理想情况下，所使用的碳材料应具有孔隙结构，且孔隙尺寸大于它要吸附的材料。去除的分子通过范德华力、静电吸附或化学吸附被固定在碳的内部孔隙结构内。吸附过程有助于碳减少有害气体、***化学反应。

TEST活性炭型号

上海临辰医药科技有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全。在上海临辰医药多年发展历史，公司旗下现有品牌 Domanchem, 多曼,NEXRA,Ashland,BASF,Evonik,ROQUETTE,DPE,BOCO,ORS,BENOEGFU,StrahlPisch,CYCLOLAB,SDFine,Avantor,Sudeep Ambuja,Animax,kowachem,caps-

roxlor,MSI,CABOT,Danisco,DoPant,Sasol,Seppic,Clariant,Solvay,EASTMAN,DSM,Pfanstiehl,ANG US,Cargill,Hopax,IMERYS,KEONOS,KIMICA,LYSI,MERCK,SABINSA,Vertellus,Watson等。公司以用心服务为重点价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，将 Plasdione™ 聚维酮(PVP)□Polyplasdone™ 交联聚维酮(PVPP)□Plasdione™ 共聚维酮□PVP/VA)□Benecel™ 羟丙甲纤维素(HPMC)□Klucel™ 羟丙纤维素(HPC)

硬脂富马酸钠，羧甲基淀粉钠，交联羧甲基纤维素钠，微晶纤维素，磷酸氢钙（无水/二水）USP-NF,Ph.Eur,JP"

D-(+)-半乳糖（植物）蔗糖，异麦芽糖，异麦芽酮糖醇，三氯蔗糖，环氨酸钠（甜蜜素），赤藓糖醇

丁香酚，丁香油，蓖麻油，芝麻油，橄榄油，中链甘油三酸酯，乙酰单酸甘油乙酯，蔗糖脂肪酸酯

聚乙二醇3350/1000/4000/6000/8000，白陶土，液体石蜡，轻质液体石蜡，（干燥）氢氧化铝凝胶，薄荷脑，合成铝碳酸镁，合成硅酸铝，氧化镁，氢氧化镁，甘羟铝，甘氨酸铝，磷酸钙（二水/无水），三硅酸镁，滑石粉□BHA,BHT,多库酯钠，

组氨酸，盐酸组氨酸，精氨酸，盐酸精氨酸，丝氨酸，半胱氨酸，丙氨酸，

Pfanstiehl海藻糖（二水），蔗糖（甘蔗/甜菜），甘露醇，精氨酸，琥珀酸二钠（无水），氨基三醇（含低内*素），活性炭（供注射）

色素系列黄/红氧化铁，柠檬黄色淀，等业务进行到底。上海临辰医药科技有限公司主营业务涵盖

泛解酸内酯，有机可可粉有机果粉，阿拉伯胶 瓜尔胶 **BIS TRIS** 坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。